

Control de nivel de químicos en la industria de la pintura

Caso de éxito: sensores de radar controlan el nivel en tanques de productos químicos.

KDK Argentina
www.kdk-argentina.com

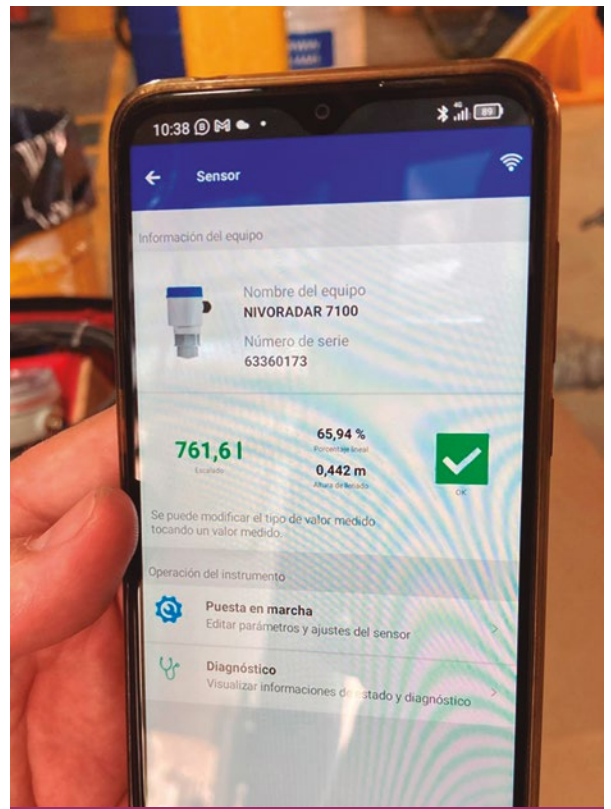
El desafío

Un cliente —líder mundial en la fabricación de pinturas— necesitaba mantener un control preciso del nivel de los productos químicos almacenados en tanques, como los BIN 1000, que tienen una capacidad de mil litros.

La solución

KDK Argentina implementó sensores de radar de alta tecnología, específicamente los sensores de radar NivoRadar NR 7100, fabricados por UWT GmbH.

La potencia de la señal de medición, de 80 GHz, es fundamental para asegurar mediciones precisas y confiables



URL estable: <https://www.editores.com.ar/node/8116>



La implementación

La conexión al proceso se realizó a través de un accesorio de 1,5" (PVDF), que garantiza una conexión segura y resistente a los productos químicos corrosivos presentes en el ambiente de la fabricación de pinturas.

La medición se llevó a cabo a través de la pared superior del tanque, lo que eliminó la necesidad de realizar perforaciones u otras intervenciones en el recipiente.

Tal como sucede en todas las implementaciones de este tipo de sensores de radar, la potencia de la señal de medición, de 80 GHz, es fundamental para asegurar mediciones precisas y confiables, incluso en condiciones adversas o en presencia de vapores o espuma en la superficie del líquido.

Esta alta frecuencia permite una resolución excepcional y una detección instantánea de cam-

bios en el nivel del material, garantizando un control óptimo del proceso de fabricación.

El video muestra la capacidad de respuesta rápida de estos sensores de radar ante cambios en el nivel de los productos químicos en el tanque.

A través de imágenes en tiempo real, se observa cómo el sistema detecta y responde instantáneamente al ingreso de pequeñas cantidades de material en el tanque, lo que demuestra su capacidad para proporcionar una indicación precisa y oportuna del nivel en todo momento.

El sistema detecta y responde instantáneamente al ingreso de pequeñas cantidades de material en el tanque

Los resultados

Gracias a la conexión sencilla al proceso de los sensores NR7100, su configuración intuitiva a través de la UWT LevelApp y su potente señal de medición de 80 GHz, ahora el cliente puede acceder a un control preciso y una rápida respuesta ante cambios en el nivel del material, contribuyendo así a la eficiencia y seguridad del proceso de producción. ■■



Enlace al video: <https://youtu.be/EzHaH8vk3To?si=N-tWOoiCJgh9QTyN>