

Sensores inductivos



Línea SL, solución versátil para las más diversas aplicaciones

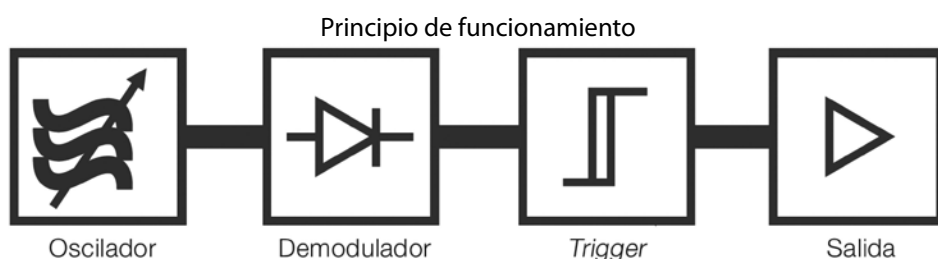
Utilizados para la detección de objetos, los sensores industriales WEG fueron desarrollados con la más alta tecnología y calidad para mejorar tanto el rendimiento como la seguridad, principalmente, de aplicaciones industriales. La solución es extremadamente versátil y se puede utilizar para contar botellas, cajas, paquetes o partes.

- ▶ Funcionamiento en todas las condiciones ambientales.
- ▶ Accionamiento sin contacto físico.
- ▶ Bloqueo electrónico totalmente en estado sólido.
- ▶ Alta durabilidad.
- ▶ Mantenimiento simplificado.
- ▶ Alta velocidad.

Son elementos activos capaces de realizar una conmutación eléctrica sin que sea necesario que algún cuerpo metálico entre en contacto. Un sensor inductivo de la Línea SL tiene un oscilador de radiofrecuencia que se modifica cuando se introduce un objeto metálico dentro del campo magnético de la bobina, y vuelve a la normalidad cuando se quita el objeto. El *trigger* modula e interpreta los cambios en el comportamiento del oscilador para obtener una salida de señal *high low*, es decir, una onda cuadrada bien definida, capaz de excitar un circuito de potencia, como un transistor o un tiristor. Se obtiene así una tecla de encendido y apagado en estado sólido, capaz de conmutar bobinas

de relés, pequeños contactores o incluso circuitos lógicos.

Todo este conjunto electrónico se monta con técnicas avanzadas, y está alojado en carcasa de plástico o metal y encapsulada con resina de alta densidad. Conforma así un bloque sólido a prueba de agua, vibraciones y el clima.



Más información:

wegee@weg.net



Modelos en corriente alterna	Modelos en corriente continua
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tensión de alimentación: 40-250 Vca ▶ Caída de tensión interna: 8 Vca ▶ Corriente máxima de conmutación: 200 mA ▶ Corriente mínima de conmutación: 15 mA ▶ Salidas: NA, NF, NA + NF o programable ▶ Temperatura de trabajo: -10 a 70 °C ▶ Temperatura de almacenaje: -20 a 85 °C ▶ Grado de protección: IP 67 ▶ Frecuencia de cambio: 5-100 Hz ▶ Distancia de detección: 1-70 mm ▶ Instalación: 2, 3 o 4 cables ▶ Señalización de salida: led ▶ Tipo de conexión: cabo (2 m) o conector M12 (2 o 5 m) ▶ Protecciones contra transitorios de red. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Voltaje: 24/10-30 Vcc ▶ Ripple máximo de la fuente de alimentación: 10% ▶ Corriente de consumo: 15 mA ▶ Corriente máxima de conmutación: 400 mA ▶ Salidas: NA, NF, NA + NF, NPN, PNP ▶ Temperatura de trabajo: -10 a 70 °C ▶ Temperatura de almacenaje: -20 a 85 °C ▶ Grado de protección: IP 67 ▶ Frecuencia de cambio: 100-1.000 Hz ▶ Distancia de detección: 1-70 mm ▶ Instalación: 2, 3 o 4 cables ▶ Señalización de salida: led ▶ Tipo de conexión: cabo (2 m) o conector M12 (2 o 5 m) ▶ Protecciones contra inversión de polaridad y ruidos transitorios <ul style="list-style-type: none"> • Cortocircuito en la salida • Sobrecarga

Más información:

https://static.weg.net/medias/downloadcenter/hf4/h7d/WEG-sensores-industriales-50094674-es.pdf?utm_source=sensores&utm_medium=automacion&utm_campaign=Editores22

Principales beneficios



Funcionamiento en todas las condiciones ambientales



Alta durabilidad



Accionamiento sin contacto físico



Mantenimiento simplificada



Bloqueo electrónico totalmente em estado sólido



Alta velocidad

Más información:

wegee@weg.net

